

模块通信网络 - 蓄电池接线盒(BJB)

拆卸和安装

拆卸

注意:

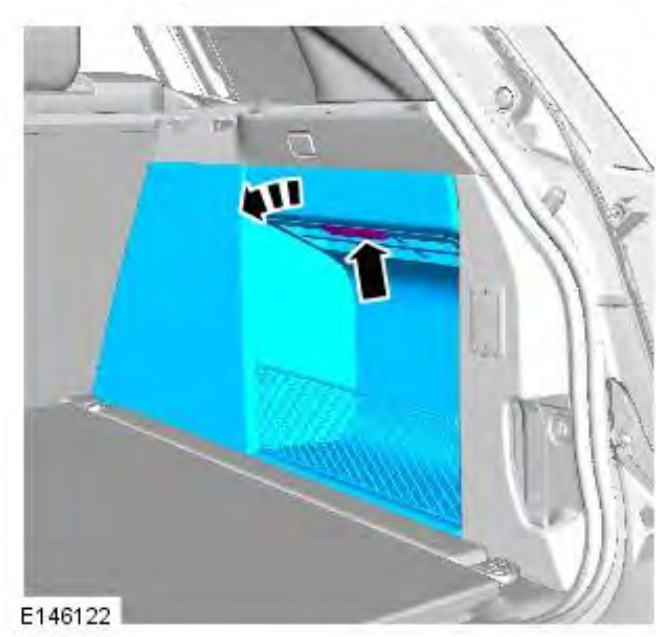
 各说明中可能会出现某些差异，但基本信息始终是正确的。

 本程序中的拆除步骤可能包含安装细节。

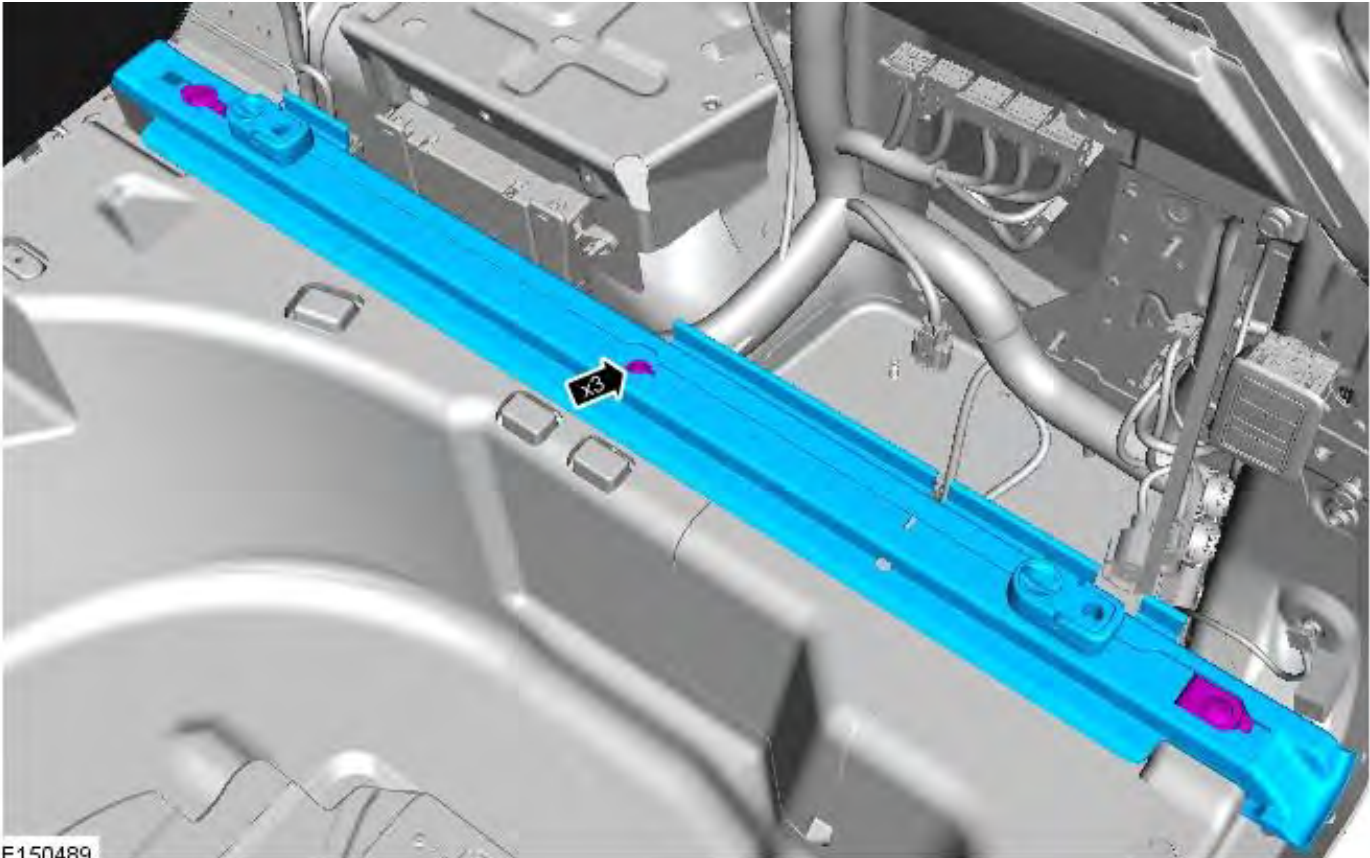
1. 断开蓄电池接地电缆

参阅: Specifications (414-01, 规格).

2.

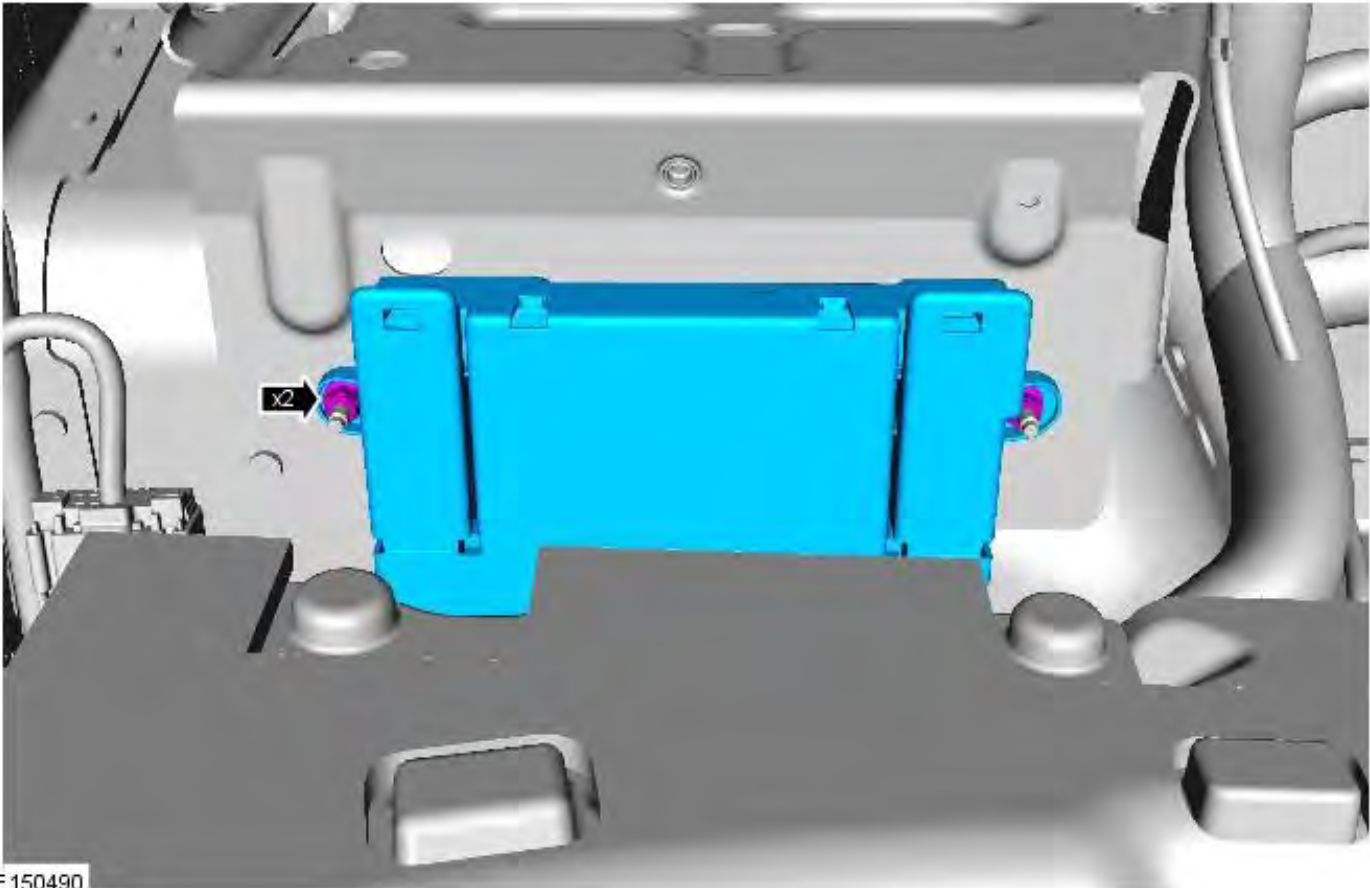


3.



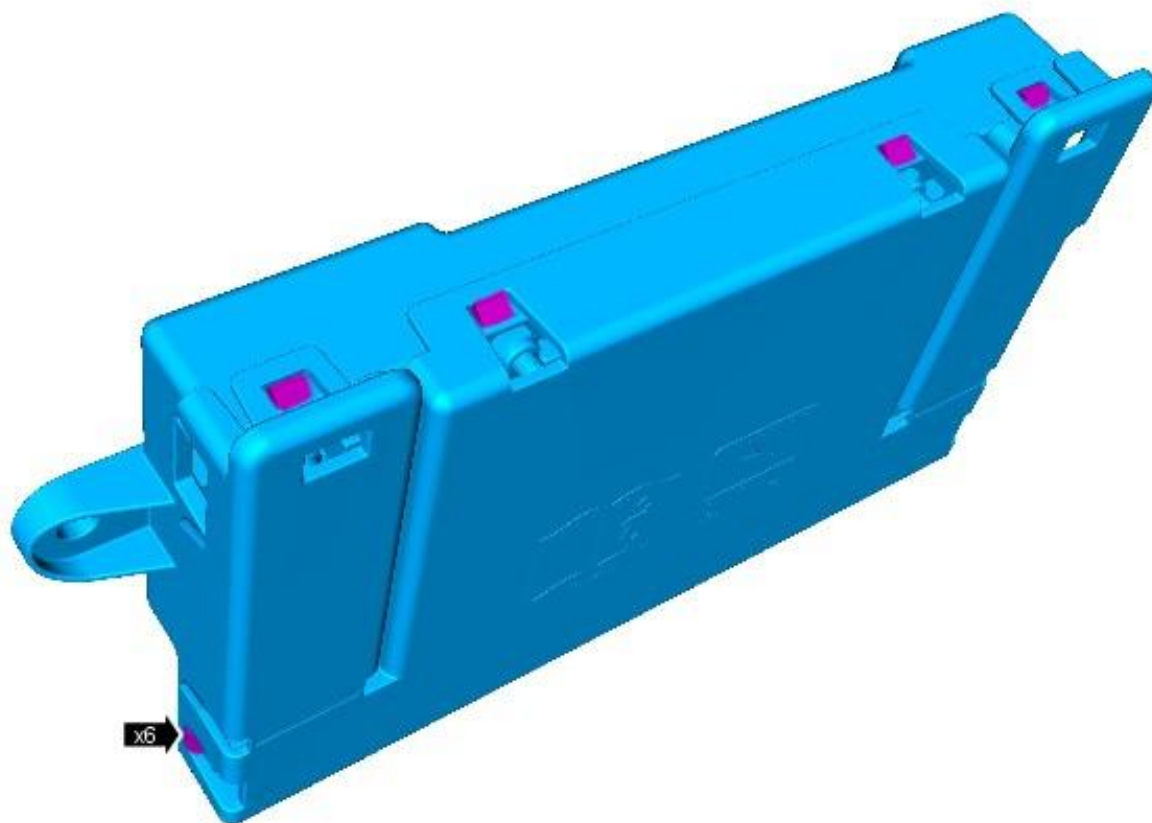
E150489

4. 扭矩: 9 Nm



E 150490

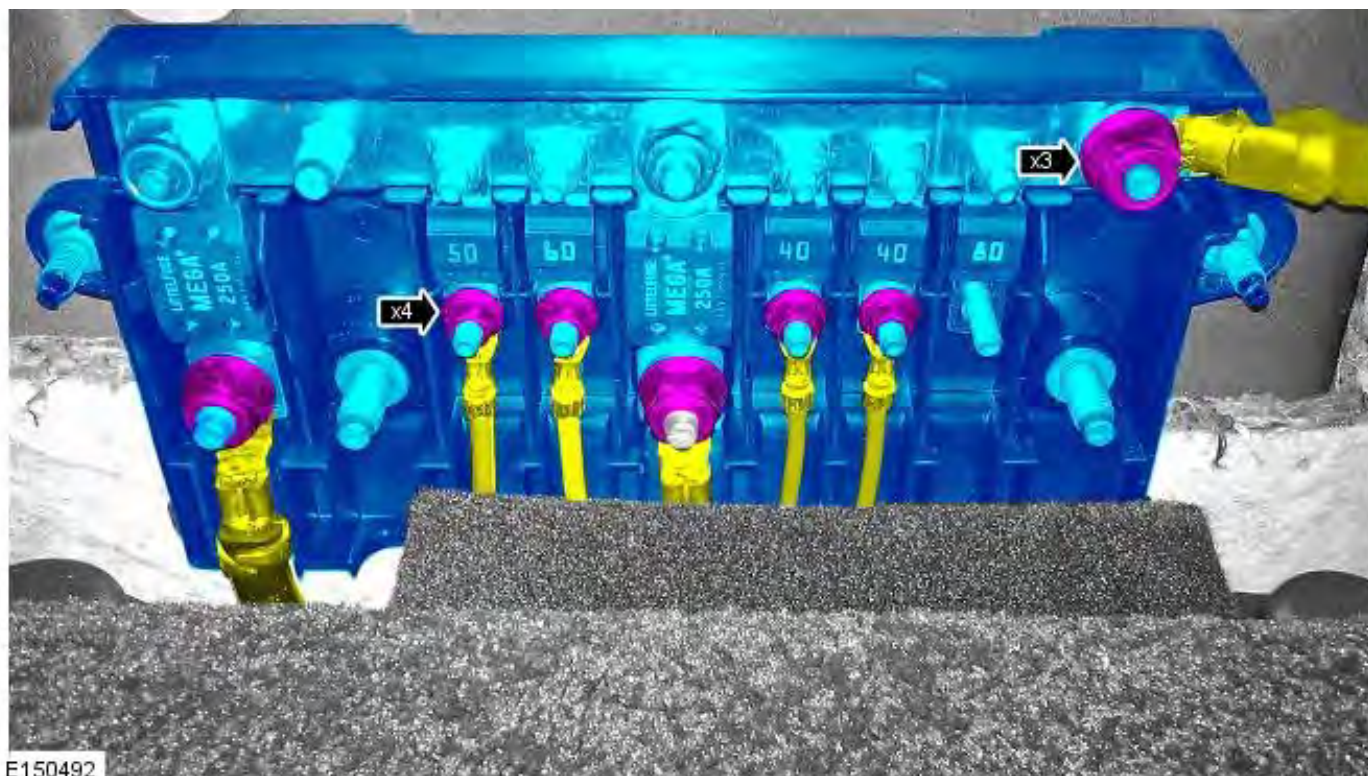
5.  注意: 为清晰起见, 图中没有显示零件。



E150491

6. 扭矩:

M8 螺母 12 NmM5 螺母 5,5 Nm



E150492

安装

1. 反向操作拆除步骤即可安装。